



Lei de
Incentivo ao
Esporte

SECRETARIA ESPECIAL DO
ESPORTE

MINISTÉRIO DA
CIDADANIA



PÁTRIA AMADA
BRASIL
GOVERNO FEDERAL

RUNTHE CHANGE

Em busca do
desenvolvimento
sustentável global.

CERTIFICADO

Certificamos que o(a) atleta: **DEBORAH AMERICO**

Completo(u) o evento: **RUNTHECHANGE - ETAPA 1**

No dia: **30/01/2022**

Com o seguinte desempenho:

	Tempo bruto	00	:	34	:	47
	Tempo líquido	00	:	34	:	03

	Ritmo	06:48	min/km
	Velocidade média	8,81	km/h

	Colocação GERAL
	165

	Colocação FAIXA ETÁRIA
	33

Modalidade:

5K

Faixa etária:

FEM 18-24

Equipe:

AVULSO

UNINTER



FOX LUX

